

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

SST 13 - WYPOSAŻENIE

KOD CPV	RODZAJ ROBÓT
45000000 - 7	Instalowanie wind

SST 13 - WYPOSAŻENIE

1. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące montażu wyposażenia w ramach planowanej inwestycji.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.6

1.3. Zakres Robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji dotyczą:

- dostawa i rozładunek,
- składowanie na placu budowy,
- montażu elementów windy,
- prac związanych (sprawdzenie geometrii),
- prac porządkowych po robotach,

Powyższy wykaz obejmuje zakresu robót podstawowych. Oferent powinien przewidzieć i wycenić ewentualne prace pomocnicze, konieczne do realizacji wymienionych prac podstawowych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe w niniejszej ST zgodne są z odpowiednimi normami polskimi i europejskimi oraz z SST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5. Wymagania ogólne dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST – 0 „Wymagania ogólne”.

Wykonawca przedstawi Inwestorowi, Inspektorowi nadzoru do zaakceptowania harmonogram robót, wykaz materiałów, urządzeń i technologii stosowanych przy wykonywaniu robót określonych umową.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z dokumentacją techniczną, ST oraz poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. MATERIAŁY

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania stawiane materiałom podano w SST – 0 „Wymagania Ogólne”.

2.2. Wymagania szczegółowe

2.2.1. Dźwig osobowy OTIS Gen2 comfort

System bez maszynowni, który zapewnia wysoki komfort jazdy, niezawodność, bezpieczeństwo i ochronę środowiska.

Zastosowanie unikalnych pasów pokrytych poliuretanem w systemie napędu windy Gen2 Comfort zamiast tradycyjnych lin - rewolucyjna technologia wynaleziona i

opatentowana przez firmę Otis – sprawia, że system jest wysoko wydajny i ekonomiczny, idealny do zastosowania w budynkach mieszkalnych lub komercyjnych.

Typ dźwigu / model: dźwig osobowy OTIS Gen2 Comfort II

Norma wg EN 81.1

Zastosowanie	przewóz osób
Udźwig znamionowy:	630 kg lub 8 osób
Udźwig przy załadunku:	max 220kg (jednorazowa porcja ładowanego do kabiny towaru)
Prędkość jazdy:	1,00 m/s
Ilość startów:	150 / h
Sterowanie:	całkowicie elektroniczny układ sterowania w dół
Napęd:	elektryczny bezreduktorowy (płynna regulacja prędkości)
Wymiary kabiny: szerokość:	1100 mm
głębokość:	1400 mm
Wysokość:	2200 mm
Drzwi kabinowe:	- drzwi automatyczne otwierane teleskopowo TLD , - skrzydła drzwi panele wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,- - drzwi wyposażone w system ochrony wejścia - kurtyna świetlna 2D,-
Drzwi szybowe:	- drzwi automatyczne otwierane teleskopowo TLD , - skrzydła drzwi panele wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220, typ Prima-S,- - drzwi w fasadzie SF (wąska ramka) wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,-
Napęd drzwiowy:	- typ AT 120,-
Położenie maszynowni:	dźwig bez maszynowni,
Położenie napędu:	w szybie w górnej jego części - nadszybiu
Przeniesienie napędu:	płaskie pasy z drutów stalowych zalewanych poliuretanem
Panel sterowy:	na najwyższej kondygnacji z boku drzwi szybowych w obudowie wykonanej ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,-
Przyłącze sieciowe:	400/230 V, 50 Hz

Wyposażenie kabiny: wystrój kabiny:

1. ściany kabiny:
 - frontowa panele wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,-
 - tylna panele wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,-
 - lewa panele wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,-
 - prawa panele wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,-
2. panel sterowniczy:
 - 1 szt. wypukły, wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,
 - umieszczony na bocznej ścianie kabiny,-
 - w panelu zainstalowany ciekłokrystaliczny niebieski (LCD) wyświetlacz kierunku jazdy i położenia kabiny w szybie, typ CPI 10,-
 - w panelu zainstalowany system głośnomówiący informujący o poziomie kondygnacji na której zatrzymuje się kabina dźwigu,
3. oświetlenie kabiny: jarzeniowe, obwodowe wkomponowane w panel sterowniczy,- o przyciski dyspozycji:
4. sufit: płaski, wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220,-
5. podłoga: wykładzina antypoślizgowa kratkowana - wybór kolorów wg katalogu,
6. lustro: wysokości kabiny, montowane na tylnej ścianie kabiny, w ramce ze stali nierdzewnej szczotkowanej,
7. poręcze: usytuowane po lewej i prawej i tylnej ścianie kabiny, drążek stal nierdzewna szczotkowana, mocowanie chromowane polerowane,

8. wentylacja kabiny : wentylator automatyczny umiejscowiony w suficie kabiny,
9. zasilanie awaryjne: oświetlenia kabiny,
10. kasety wezwań: na wszystkich przystankach w obudowie prostokątnej ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220 z przyciskami podświetlanymi na czerwono, montowane natynkowo z boku drzwi szybowych,
11. strzałki kierunku jazdy: zintegrowane z wyświetlaczami ciekłokrystalicznymi,
12. wyświetlacze ciekłokrystaliczne: na wszystkich przystankach, wskaźnik położenia kabiny w szybie w obudowie prostokątnej ze stali polierowanej polerowanej, montowane natynkowo nad drzwiami szybowych,
13. łączność:
 - bezpośrednie połączenie ze służbami ratowniczymi,
 - wymagane jest doprowadzenie aktywnej linii telefonicznej do nadszybia dźwigu,

2.2.2. Wycieraczka

Przed drzwiami wejściowymi zamontować wycieraczkę o wymiarach minimalnych 40 x 80 cm, wpuszczoną w posadzkę, stalową ocynkowaną, zamontowaną na ramie z kątownika 25 x 25 x 3 mm, we wpuście głębokości min 4 cm wykończonym płytkami z gresu, z możliwością demontażu w celu wyjęcia i posprzątania, zalecana z odpływem rurą Ø110 do kanalizacji deszczowej (np. typu Vema).

2.2.3. Pochwyty, barierki dla niepełnosprawnych

*Poręcz ścienna uchylna dł. min. 85cm

*Poręcz ścienna kątowna dł. min.50cm

a). montowana do jednej ściany

b). montowana do dwóch ścian

*Poręcz umywalkowa dł. min.50cm

Wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej . Średnica rurki wynosi 32mm, w wykończeniu polerowanym

2.2.4. Lustro uchylne

o grubości szkła 6 mm o wymiarach 60x60 cm

3. **TRANSPORT**

3.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania stawiane transportowi podano w SST – 00 „Wymagania Ogólne”.

3.2. Wymagania szczegółowe

Materiały można przewozić dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inspektora Nadzoru. Należy zabezpieczyć przewożony materiał przed uszkodzeniami mechanicznymi i szkodliwym wpływem czynników atmosferycznych. Wełnę w czasie transportu jak i składowania należy zabezpieczyć przed zamoczeniem.

4. **WYKONYWANIE ROBÓT**

4.1. Ogólne warunki wykonania Robót

Ogólne warunki wykonania Robót podano w SST – 00 „Wymagania Ogólne”.

Prace montażowe wykonywać zgodnie z instrukcją montażu podaną przez producenta .

Montaż dźwigu osobowego wykonywać zgodnie z instrukcją montażu podaną przez producenta i przez atoryzowany serwis.

4.2. Montaż dźwigu

4.2.1. Warunki przystąpienia do robót:

1. Wyznaczenie montażu dźwigu,
2. Rozpakowanie, przegląd i segregacja materiałów,
3. Oczyszczenie elementów z brudu i smarów.

- 4.2.2. Po wykonaniu czynności pomocniczych pkt. 4.2.1. należy przystąpić do właściwego montażu urządzenia. Urządzenie powinno być montowane zgodnie z warunkami technicznymi podanymi w wytycznych producenta. Przy robotach należy zachować prawidłowość montażu konstrukcji nośnej dźwigu z elementów stalowych, ustawienia urządzenia, sposób zamontowania oraz współosiowość. Należy urządzenie wypoziomować, wykonać regulację i podłączyć do instalacji. Po zamontowaniu dźwigu należy przeprowadzić próby montażowe. Przeprowadzenie prób montażowych należy przeprowadzić zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową (DTR), instrukcją producenta.

4.3. Montaż pochwytów

W zależności od rodzaju podłoża dobrać długość wkrętów. Wszelkie usterki mechaniczne powstałe podczas montażu powodują utratę gwarancji. Instrukcja dotyczy uchwytów prostych, uchylnych, kątowych jak i siodełek prysznicowych SPU. Kołki stalowe o Po zamontowaniu poręczy (uchwyty) sprawdzić obciążeniem 120 kg.

4.4. Zakres wykonania Robót

Prace montażowe wykonać zgodnie z instrukcją producenta.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

5.1. Ogólne zasady kontroli jakości Robót

Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w SST – 00 „Wymagania Ogólne”.

5.2. Kontrole i badania w trakcie wykonywania robót

- Przedmiotem kontroli jakościowej będzie sprawdzenie zakupionego i zamontowanego dźwigu z Dokumentacją Projektową,
- Wszystkie zamontowane urządzenia muszą odpowiadać dokumentacji projektowej i posiadać DTR, świadectwa jakości producentów, oraz o ile jest to wymagane być zgłoszone do Dozoru Technicznego,
- Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół.

6. OBMIAR ROBÓT

6.1. Ogólne zasady obmiaru

Ogólne zasady obmiaru podano w SST – 0 „Wymagania Ogólne”.

Ilość wykonanych Robót określa się na podstawie Dokumentacji Technicznej i pomiaru z natury.

6.2. Jednostka obmiaru

Jednostką obmiaru jest: Sztuka

7. PRZEJĘCIE ROBÓT

7.1. Ogólne zasady przejęcia Robót

Ogólne zasady Przejęcia Robót podano w SST– 0 „Wymagania Ogólne”

7.2. Zakres badan odbiorczych.

W trakcie odbioru należy sprawdzić:

- zgodność wykonania z dokumentacją projektową i spełnienie wymagań projektowych, przy wprowadzeniu ewentualnych zmian ze stanem faktycznym, odnotowane w dzienniku budowy.
- zakup dźwigu i użycie właściwych materiałów oraz dokumenty dotyczące jakości dźwigu i innych materiałów,
- prawidłowość zamontowania i działania,
- prawidłowość podłączenia,
- wykończenia pomiarów oraz prób i działań,
- naniesienie zmian projektowych do Dokumentacji Projektowej,
- dokonać szczegółowych oględzin i sporządzić protokół.

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

8.1. Ogólne zasady płatności

Ogólne zasady płatności podano w SST– 0 „Wymagania Ogólne”

8.2. Składniki ceny

Cena Robót obejmuje:

- dostawę materiałów
- wyznaczenie zakresu prac,
- oznakowanie i zabezpieczenie obszaru prac pod względem BHP,
- zabezpieczenie zachowywanych elementów przed uszkodzeniem,
- wykonanie robót pomocniczych niezbędnych do wykonania prac podstawowych
- obsługę sprzętu niezbędnego do wykonania prac